

# Käyttöohjeet – MARON

---



**BAK**  
www.bak-ag.com 

BAK Thermoplastic  
Welding Technology AG  
Birkenweg 3  
CH-6056 Kägiswil

E-Mail [info@bak-ag.com](mailto:info@bak-ag.com)  
Telefon +41 (0)41 661 22 50  
Fax +41 (0)41 661 22 51

Täältä löydätte lisää tietoa meistä:

  
www.canplast.fi

<http://canplast.fi/>

John Liman, Tuotepäällikkö	Timo Väisänen, TJ
<a href="mailto:john.liman@canplast.fi">john.liman(at)canplast.fi</a>	<a href="mailto:tjv.vaisanen@gmail.com">tjv.vaisanen(at)gmail.com</a>
+358-45 1240893	<a href="mailto:timo.vaisanen@canplast.fi">timo.vaisanen (at)canplast.fi</a>
Fax +358-9-5665279	+358-40 039 2212

## Sisällysluettelo

1	Yleistä.....	1
2	Käyttö .....	2
3	Varoituksia.....	2
4	Tekniset tiedot .....	3
5	Laitteen käyttäminen .....	4
5.1	Huomioitavaa .....	4
5.2	Lisää Laitteen käyttämisestä .....	4
5.3	Suuttimen vaihtaminen.....	4
6	Tarvikkeet ja lisävarusteet .....	5
6.1	Laitteen eri versiot.....	5
7	Ylläpito .....	5
8	Huolto ja korjaus.....	5
9	Takuu ja vastuu.....	5

## **1 Yleistä**

Canplast Oy on ottanut tehtäväkseen tuottaa käännöksen englanninkielisestä versiosta.

Tarkoituksemme ei ole loukata kenenkään tekijänoikeuslakia vaan ainoastaan tuottaa englanninkielisestä käyttöohjeesta lakipykälien mukainen luettava ja ymmärrettävä suomenkielinen käyttöohje versio. Emme siis ole suorittanut minkäänlaista kopioimista tai tallentamista tai muuta vastaavaa joka saattaisi loukata BAK:in tekijänoikeuslakia.

BAK sekä Canplast Oy haluavat vielä huomauttaa että emme ota minkäänlaista vastuuta vaurioista jotka ovat aiheutuneet asennusohjeiden epätarkkuudesta, tuotteiden väärästä käytöstä / käsittelystä tai kolmannesapuolen tuotteiden käyttämisestä asennuksen yhteydessä.

## 2 Käyttö

Lue käyttöohjeet huolellisesti ennen laitteen käyttöä ja säilytä ohjeet tulevia asennuksia varten.

MARON kuuma ilma työkalu on suunniteltu jatkuvaan käyttöön, työkalua voi käyttää käsin tai asentaa koneen sisään.

MARON laitteella voi:

- Hitsata termoplastista materiaalia.
- Lämmittää ja muotoilla puoliksi viimeistelyjä termoplastisia materiaaleja.
- Kuivata kosteita pintoja.
- Kutistaa lämpökutistuvia materiaaleja.
- Erottaa ja yhdistää synteettisiä kuituja ja kankaita
- Purkaa synteettistenmateriaalien väliset listat.
- Juottaa kupari putkia, liitoksia, ja metallikalvoja.
- Sulattaa jäätyneitä vesiputkia.
- Aktivoida/ liuottaa liuotonta liimaa ja liuotonta fuusio liimaa.
- Sytyttää puulastuja, paperia, hiiltä tai olkia.

## 3 Varoituksia



Käynnissä olevan laitteen kotelon avaaminen on hengenvaarallista. Irrota laite aina seinästä ennen laitteen aukaisemista. Laitetta saa ainoastaan huoltaa siihen ammattitaidollisesti kykenevä henkilö.



Väärin käytettynä laite saattaa aiheuttaa tuli- tai räjähdysvaaraa, laitetta tulee käyttää erityisen varovasti helposti syttyvien materiaalien sekä räjähdysherkkien kaasujen läheisyydessä.



Palovamma Vaara! Älä koske laitetta sen ollessa kuuma, anna laitteen jäähtyä ennen sen koskettamista. Älä koskaan suuntaa kuumaa ilmavirtaa ihmisten tai eläinten suuntaan.



Laitteen jännite tulee vastata verkkovirran jännitettä.



Omaksi suojaksesi suosittelemme kytkemään laitteen työmaalla lähteeseen joka on varustettu virtakatkaisimella ja ylijännitesuojalla.



Laitetta tulee käyttää huolella sekä valvojan alaisuudessa, lämpö voi yltää palavien materiaalien luokse.



Suojele laitetta kosteudelta ja märältä.

#### **4 Tekniset tiedot**

Sähköturvallisuus: kaksoiseristetty.

Jännite
Virrankulutus
Taajuus
Lämpötila
Ilmanvirtaus
Ilmanpaine
Paino
Mitat

#### **TECHNICAL DATA**

**CE**

**Electrical safety: Double isolated**



<b>Voltage</b>	<b>V~</b>	230/120
<b>Power consumption</b>	<b>W</b>	1550/1600
<b>Frequency</b>	<b>Hz</b>	50/60
<b>Temperature</b>	<b>°C</b>	20-650
<b>Air flow</b>	<b>l/min.</b>	min. 40
<b>Air pressure</b>	<b>bar</b>	max. 8
<b>Weight</b>	<b>kg</b>	0.75 with 3m cable
<b>Size</b>	<b>mm</b>	295x62

## **5 Laitteen käyttäminen**

MARON laitteen käyttö vaatii erillisen ilmansyötön (voit käyttää joko BAK:in korkeapaineista puhallinta Soron:ia tai HD140). Mikäli paineilmaa käytetään ilmansyöttönä, kuuluu MARON laitteeseen myös liittää vesi- tai öljysuodatin. Laitteen ilmanvirtausta voi säätää ilmanvirtaussäätimen avulla.

- Kiinnitä laitteeseen sopiva suutin.
- Yhdistä MARON laite ilmansyöttölaitteeseen.
- Kytke ilmansyöttö päälle.
- Kytke laite verkkovirtaan.
- Säädä kuuman ilman lämpötilaa potentiometer:in avulla.

Lämpötila voidaan tarkistaa noin 5 mm suuttimen sisäpuolelta lämpöelementin avulla.

Lämpöelementin halkaisija ei saa olla suurempi kuin 1 mm. Ennen käyttöä anna laitteen lämmetä noin 3 min.

### **5.1 Huomioitavaa**

Laitetta kuuluu sijoittaa lämmönkestävälle pinnalle. Laitetta EI saa käyttää ilman erillistä ilmansyöttöä.

### **5.2 Lisää Laitteen käyttämisestä**

- BAK Thermoplastic Welding Technology sekä heidän huoltoliikkeensä tarjoavat ilmaisia laitteen käyttö kurseja.
- Suorita hitsaustesti maakohtaisten direktiivien ja normien mukaisesti.
- Tarkista hitsaustesti.
- Säädä lämpötilaa sekä ilmanvirtausta tarpeen mukaan.
- Anna laitteen jäähtyä aina käytön jälkeen, tämä tapahtuu asettamalla potentiometer:i 0 asemaan.

### **5.3 Suuttimen vaihtaminen**

- Anna laitteen jäähtyä ennen suuttimen vaihtoa, tai vaihda suutin pihdeillä.
- Älä koske kuumaa suutinta, sijoita se lämmönkestävälle pinnalle välttääksesi palonsyttymistä.
- Käytä VAIN BAK-suuttimia laitteen kanssa.

## **6 Tarvikkeet ja lisävarusteet**

- Vain BAK-tarvikkeita tulee käyttää laitteen kanssa.
- Ilmaletku 14mm.
- Ilmaletkunpidike.

### **6.1 Laitteen eri versiot**

MARON laitteeseen on saatavilla lämpösuojattu putki joiden päälle suuttimet painetaan sekä lämpösuojattuputki jonka ympärille suuttimet kierretään.

## **7 Ylläpito**

- Suuttimet tulisi puhdistaa teräsharjalle.
- Tarkista että ilmaletku toimii ja on ehjä.

## **8 Huolto ja korjaus**

- Korjauksia ja huoltoja saa ainoastaan tehdä BAK huoltoliikkeet. Huoltoliikkeet takaavat luotettavaa ja asiantuntevaa huoltopalvelua 24 tunnin sisällä käyttäen alkuperäisiä osia.

## **9 Takuu ja vastuu**

- Takuu ja vastuu perustuvat takuukuittiin (takuutodistukseen) sekä myynti- että yritysehtoihin jotka ovat tällä hetkellä voimassa.
- BAK Thermoplastics Welding Technology hylkää kaikkien laitteiden takuu vaatimukset jotka eivät ole alkuperäisessä kunnossa. Laitetta EI saa KOSKAAN muunnella tai muokata millään tavalla.

Euroopan Unionin alueella laitetta ei saa heittää normaaliin sekajäte roskalaatikkoon, laite tulee kierrättää sille sopivalla tavalla.

Laitetta ei saa käyttää tai antaa lapsille tai ihmisille joilla on henkisiä tai fyysisiä rajoitteita. Laitetta ei saa jättää lasten ulottuville. Lapsia kuuluu valvoa niin että he eivät pääse leikkimään laitteen kanssa.

Tekniset tiedot voivat muuttua ilman erillistä ilmoitusta.

BAK Thermoplastic Welding Technology, Birkenweg 3, CH-6056 Kägiswil
---

Tel. +41 41 661 22 50. Fax. +41 41 661 22 51
--


<a href="http://www.bak-ag.com">www.bak-ag.com</a> , <a href="mailto:info@bak-ag.com">info@bak-ag.com</a>
---

D EG – Konformitätserklärung F Déclaration CE de conformité  
I Dichiarazione CE di conformità GB EC Declaration of conformity  
E Declaración CE de conformidad

D EG – Konformitätserklärung  
BAK Thermoplastic Welding Technology, CH-6056 Kägiswil/Schweiz  
Bestätigt, dass das nachfolgend bezeichnete Gerät in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung die Anforderungen der folgenden EG-Richtlinie(n) erfüllt.

Bezeichnung des Gerätes : Heissluft-Gerät  
Typ : MARON  
EG – Richtlinie/Harmonisierte Normen: EN 60335-2-45:2002; EN 55014-1:2000+A1:2001+A2:2002;  
EN 55014-2:1997+A1:2001; EN 61000-3-3:2002; EN 61000-3-2:2004;  
EN 50366:2003+A1:2006


Kägiswil, 21.08.2008

  
Bruno Zumühle, Geschäftsführer

F Déclaration CE de conformité  
BAK Thermoplastic Welding Technology, CH-6056 Kägiswil/Suisse  
déclare qu'à la sortie de ses usines l'appareil désigné ci-dessous était conforme aux dispositions de(s) la directive(s)  
CEE suivante(s).

Description de l'appareil : Hot air tool  
Modèle : MARON  
Directive(s) CEE/ Normes harmonisées : EN 60335-2-45:2002; EN 55014-1:2000+A1:2001+A2:2002;  
EN 55014-2:1997+A1:2001; EN 61000-3-3:2002; EN 61000-3-2:2004;  
EN 50366:2003+A1:2006

Kägiswil, 21.08.2008

  
Bruno Zumühle, Geschäftsführer

I Dichiarazione CE di conformità  
BAK Thermoplastic Welding Technology, CH-6056 Kägiswil/Svizzera  
dichiara che l'apparecchio qui di seguito descritto nei modelli commercializzati risulta conforme alle direttive di  
armonizzazione comunitarie impartite dalla CEE.

Descrizione dell'apparecchio : Hot air tool  
Modello : MARON  
Direttive CEE/ Norme armonizzate : EN 60335-2-45:2002; EN 55014-1:2000+A1:2001+A2:2002;  
EN 55014-2:1997+A1:2001; EN 61000-3-3:2002; EN 61000-3-2:2004;  
EN 50366:2003+A1:2006

Kägiswil, 21.08.2008

  
Bruno Zumühle, Geschäftsführer

GB Declaration of conformity  
BAK Thermoplastic Welding Technology, CH-6056 Kägiswil/Switzerland  
declares that the tool described below, released by us. Fulfills the provisions of the followings EC directive(s).

Description of tool : Hot air tool  
Type : MARON  
EC directives/ Harmonized standards: EN 60335-2-45:2002; EN 55014-1:2000+A1:2001+A2:2002;  
EN 55014-2:1997+A1:2001; EN 61000-3-3:2002; EN 61000-3-2:2004;  
EN 50366:2003+A1:2006

Kägiswil, 21.08.2008

  
Bruno Zumühle, Geschäftsführer

E Declaración CE de conformidad  
BAK Thermoplastic Welding Technology, CH-6056 Kägiswil/Suiza  
certifica que el aparato que a continuación se describe cumple con la ejecución que hemos puesto en circulación, con  
las exigencias de las directrices armonizadas de la CE.

Denominación del aparato : Hot air tool  
Modelo : MARON  
Directrice(s) de la CE/ Normas armonizadas : EN 60335-2-45:2002; EN 55014-1:2000+A1:2001+A2:2002;  
EN 55014-2:1997+A1:2001; EN 61000-3-3:2002; EN 61000-3-2:2004;  
EN 50366:2003+A1:2006

Kägiswil, 21.08.2008

  
Bruno Zumühle, Geschäftsführer