



- **HITSAUS**
 - **KONEISTUS**
 - **PINTAKÄSITTELY**
 - **KOKOONPANOT**
 - **ASENNUKSET**



Finorest Oy:n hitsaamo on erikoistunut keskiraskaisiin ja raskaisiin paksuista levyistä kokoonpantuihin vaativiin koneen osiin ja teräsrakenteisiin.

• DOKUMENTOINTI

Valmistamme sekä dynaamisesti että staattisesti kuormitettuja levyrakenteita. Hitsien laatu varmistetaan, kappaleen vaatimuksista riippuen, joko NDT-tarkastuksella, jonka suorittaa ulkopuolinen tarkastaja tai sisäisellä laatutarkastuksella. Dokumentointi tehdään asiakkaan vaatimusten mukaisesti.

• HITSAAMO 2000 M2

Nykyaikainen hitsaamomme solutettu tuotanto varmistaa parhaat mahdolliset tuotantoedellytykset sekä tasaisen laaduntuottokyvyn ja nopean läpimenon.

• NOSTURIT, HITSAUSTASOT, PYÖRITYSKONEET

Valmistussolut on varustettu 1.000-3.000kg kääntönostimilla sekä asianmukaisilla pyöritys- tai tasopöydillä. 2 x 10 t siltanosturit ja tilavat ovat helpottavat isojen kappaleiden tekoa.

• HITSAUSKALUSTO

350-500 A MIG/ MAG koneita 35 kpl, Vesijähdytteisiä TIG koneita 5 kpl, ABB 5-aks hitsausrobotti, Kemecweldin suorahitsausrobotti mahdollistavat vaativien hitsaus-ten teot



Joustavuutta ja nopeutta Jatkuvan erikoisosaamisen kehittymisen ansiosta olemme vuosien varrella kasvaneet yhteistyökumppaniksi monelle suur-yritykselle. Vahvuutemme koostuu monipuolisista koneistusprosesseista, eri raaka-aineiden hallinnasta ja jatkuvista investoinneista nykyaikaiseen konekan- taamme.

• MANUAALIKONEISTUS

Laaja manuaalikoneiden erikoisosaaminen ja erikoistuminen isojen kappaleiden yksittäisiin koneistuksiin on yrityksemme perusosaamista. Pystymme työstämään suuria ja painavia kappaleita isoissa manuaalikoneissamme.

• CNC KONEISTUS

CNC-koneemme ovat uusia ja nykyaikaisia. Sorveissa on pyörivät työkalut ja korkeilla karakerroksilla toimivat työstökeskukset on varustettu paletinvaihtajilla ja isoilla työkalumakasiineilla. Seuraamme tiiviisti työstökoneiden kehitystä. Ammattitaitoinen henkilökunta ja tarvittaessa kolmessakin vuorossa käyvä tuotanto takaavat joustavat ja oikea-aikaiset toimitukset. Tutustu konekantaamme sivuilla www.finorest.com.



PULVERIMAALAUUS

Hollolassa sijaitsevan toimipisteessämme toimii myös maalaamo (Special Color, Special Components), joten pystymme tarjoamaan teille nopeassa aikataulussa niin märkämaalaukset kuin pulverimaalaukset.

• TIETOKONEOHJATTU PINTAKÄSITTELYLINJA

Meiltä löytyy maalauslinja, jossa on pohjoismaiden nopein värinvaihto ja varmin ruiskunjälki. Alusta loppuun tietokoneohjattu pintakäsittelylinja toimii taloudellisesti maalia ja aikaa säästäen. Ympäristöystävällinen suljettu jätevesijärjestelmä lisäksi luontoa varjellen.

• LAATUTIETOISTA PULVERIMAALAUSPALVELUA

johon kuuluvat muun muassa :

- Rasvanpoisto
- Hiekkapuhallus
- Rautafosvatointi
- Monivaiheinen automatisoitu suihkutustunneli säädettävien suuttimien
- Energiaa ja aikaa säästävä kiertoilmauuni.
- Linjalla lisäksi kappaleet lialta suojaava kuljetinjärjestelmä.
- Esikäsittelyvaiheen poistovesien puhdistus ja kierrätävä jätevesien käsittely järjestelmä puolestaan huolehtivat puhtaammasta ympäristöstä.



www.finorest.com

MÄRKÄMAALAUUS

• TERÄSRAEPUHALLUS JA MÄRKÄMAALAUUS

Tuotteiden pintakäsittelyt tehdään asiakkaan maalausjärjestelmän mukaisesti. Tavanomaisesti valmistamamme tuotteet raesuihkupuhdistetaan karheusasteesseen Sa 2,5. Teräsraepuhallus suoritetaan puhalluskammiossa. Hiekkapuhallukseen verrattuna teräsraepuhalluksessa saadaan karheus sellaiselle tasolle, että maali pysyy. Puhalluskammion koko 7m x15 m. Puhalluskammiossa sekä maalaamossa on nostojen helpottamiseksi siltanosturit käytössä.

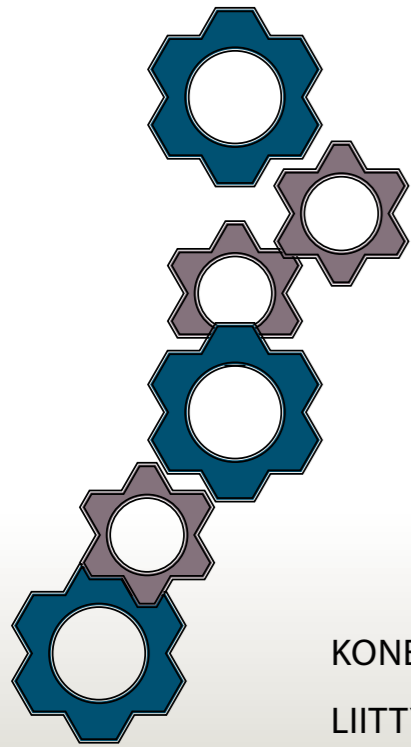
• MAALIN PAKSUUDET MITATAAN

Maaluskalvojen paksuudet varmistetaan mittaamalla märkäkalvomittakamalla ja/tai kuivakalvonmittauslaitteella, myös mahdolliset välikalvot mitataan ja tulokset dokumentoidaan, jos niin on asiakkaan kanssa sovittu. Märkämaalamiseen mahtuu erittäin suuret ja pitkät kappaleet



www.finorest.com

A SENNUSTOIMINTA



MEKAANISET KONEASENNUKSET

ASENNUSTEN VALVONTA

MITTAUSTEKNISET TYÖT

TERÄSRAKENNE ASENNUKSET

TEOLLISUUDEN KUNNOSSAPITO

KONEASENNUSURAKOITA JA URAKoiHIN
LIITTYVIÄ HANKINTOJA

• HITS AUSLUOKAT, TULITYÖ- JA TYÖTURVALLISUUSKORTIT

Kaikki asentajamme ovat saaneet tulityö- ja työturvallisuuskorttikoulutuksen sekä tarvittavat hitsausluokat. Tarvittaessa erikoisimpia hitsausluokkia saamme ne tehtyä nopealla aikataululla omissa tiloissa aikuiskoulutuslaitoksen kanssa yhteistyönä. Tehdaskohtaisin turvallisuuskoulutuksin varmistamme työn turvallisuuden asiakaskohteissa.

• KOKEMUSTA KANSAINVÄLISESTI

Asennusjoukkoomme kuuluu myös kielitaitoisia useissa eri maissa (Norjassa, Ruotsissa, Venäjällä, Virossa, Saksassa) jo kouliituneita asentajia. Työkalut tuomme työmaalle sopimusten mukaan. Omaamme paljon erikoistyökaluja ja mm. hitsaustoimintaan useita koneita erikois-pitkillä välikaapeilla (25 m), joilla vältetään jatkuvasta hitsauskoneen siirtämisestä. Jokaisella asentajalla on omat käsityökalut mukana.



• KONEPAJATILAT

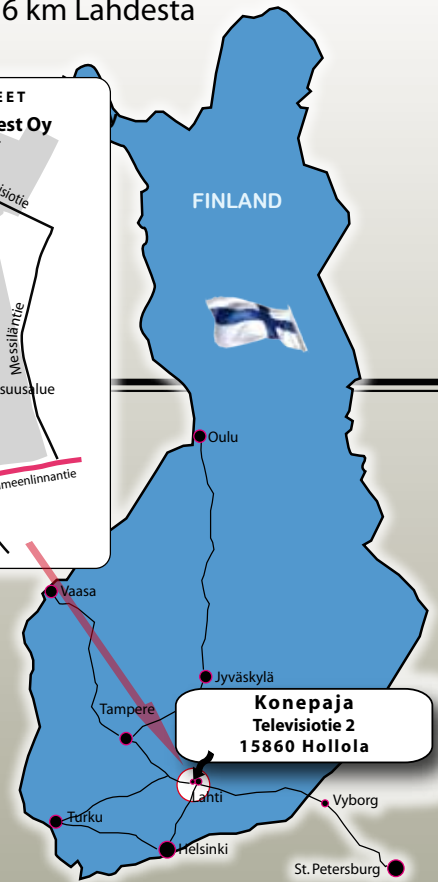
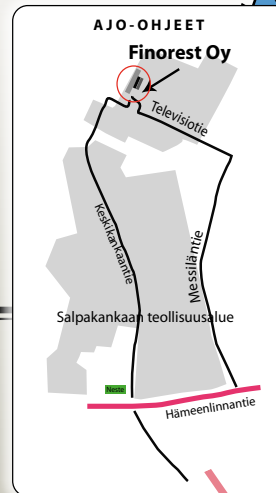
Tuotantomme sijaitsee Salpakankaan teollisuusalueella Hollolassa 6 km Lahdesta Hämeenlinnan suuntaan.

Osoite:

Finorest Oy

Televisiotie 2

15860 Hollola



• KONEPAJAN YHTEYSTIEDOT

Puhelin: +358 40 5307086

Fax: +358 3 33969060

Email: tuotanto@finorest.com

Tilaukset/Tiedustelut ins. Risto Karjalainen

E-mail: risto.karjalainen@finorest.com

