



Muovilaatu (lyhenne)	Mekaaniset ominaisuudet								
	Tiheys	Vetolujuus	Murtovenymä	Vetokimmomodulii	Kuulapuristuslujuus	Izod-iskulujuus		Izod-lovi-iskulujuus	
	DIN 53479 ISO 1183 g/cm ³	DIN 53455 ISO 527 N/mm ²	DIN 53455 ISO 527 %	DIN 53457 N/mm ²	DIN 53456 ISO 2039/1 N/mm ²	ISO 180/1C kJ/m ² 23°C	ISO 180/1C kJ/m ² -30°C	ISO 180/1A kJ/m ² 23°C	ISO 180/1A kJ/m ² -30°C
PE-LD	0,914-0,939	8-20	–	150-450	12-25	o. Br.	o. Br.	o. Br.	–
PE-HD	0,933-0,966	25-100	–	700-1500	30-64	o. Br.	o. Br.	2,6-o.Br.	1,7-72
E/VA	0,920-0,960	10-20	–	40-120	8-13	o. Br.	o. Br.	o. Br.	o.Br.
PP	0,894-0,912	15-37	–	500-1600	70-83	60-82	11-12	2,0-4,9	1,3-2,6
PP talkki 40%	1,200-1,240	22-66	–	3600-4800	90-100	10-50	7-12	1,8-3,6	1,5-2,0
PP lasik. 30%	1,110-1,140	60-100	3	4800-7000	100	10-28	10-27	4-50	4,0-7,3
PVC kova	1,30-1,63	32-60	–	1500-3500	100-125	240-o.Br.	40-80	3,5-6	3-4
PVC pehmeä	1,14-1,56	5-24	–	–	–	–	–	–	–
PS	1,05	30-59	1,6	3000-3300	140-150	9-20	9-20	1,5-2,0	1,5-2
S/B	1,05	20-40	20-60	1600-2800	58-120	20-90	20-60	4-12	3-6
SAN	1,08	70-84	3-4	3700-3900	165-175	–	–	2-3	–
ABS	1,05-1,07	58-62	–	1900-3000	65-115	60-o.Br.	30-135	8-35	3-17
ASA	1,07	40-56*	–	2000-2600	65-100	60-o.Br.	30-120	10-45	3-10
PMMA	1,15-1,19	49-78	3-8	3100-3400	170-200*	12-16	11-16	2,0-2,2	1,8-2,0
POM	1,39-1,42	55-62	25-75	2600-3000	130-150	80-o.Br.	50-160	4-7	4-7
CA	1,26-1,29	25-59*	–	1400-2800	39-80	o.Br.	250-o.Br.	10-60	–
PA 6	1,05-1,16	38-70	50-250	1000-1700	70	o.Br.	250-o.Br.	10-60	5-10
PA 6 lasik. 30%	1,23-1,40	95-170	4-12	6000-7000	150*	44-100	55-90	20-30	10-20
PA 6 miner. 30%	1,34-1,37	40-80	–	1800-2500	130*	o.Br.	65	14-18	4,0-4,5
PA 66	1,06-1,20	50-84	30	1400-2300	110	21-o.Br.	30-300	8-o.Br.	3-10
PA 66 lasik. 30%	1,33-1,40	100-180	2,5-20	7000-8500	100-200*	32-75	40-60	15,5-50	10-11
PA 66 miner. 40%	1,42-1,50	55-97	7	2800-5000	130-160*	26-o.Br.	65	5,2-9,0	1,5-4,0
PC	1,20	55-63	>50	1800-2400	110	o.Br.	30-o. Br.	70-95	–
PC lasik. 30%	1,44	70-110	2,0-3,5	4000-5800	150	30-70	25-35	2,0-7,5	–
PET	1,38-1,40	55-80	–	2200-2800	110-140	–	–	2-3	–
PBT	1,30	40-60*	>50	2500-2800	70-130	30-130	20-80	4-20	3-6
PSU	1,24	80*	–	2600	147	o.Br.	o. Br.	5	6
PES	1,37	90*	–	2700	148	o.Br.	o.Br.	6-7	7-8
PPO	1,05	45	–	2000	95	–	–	11	–
TPU	1,15-1,25	25-55	250-800	10-650	–	o.Br.	o.Br.	o.Br.	–
PC/ABS	1,10-1,16	45-55*	50-100	2000-2300	80-90	o.Br.	o.Br.	35-o.Br.	16-o.Br.
PC/ABS lasik.20%	1,25	75*	2	6000	125	o.Br.	39	15	15



Muovilaatu (lyhenne)	Sähköiset ominaisuudet			Lämpöominaisuudet				Veden absorptio
	Ominais- vastus	Pintavastus	Läpilyönti- lujuus (el.)	Max. Käyttölämpötila (muutama h)	Vicat pehmenemis- piste	Taipumis- lämpötila	Lineaarinen lämpölaajene- miskerroin	
	VDE 0303-T30 IEC93 Ohm cm	VDE0303-T30 IEC93 Ohm	VDE 0303-T21 IEC243/1 kV/mm	IEC 216-1, °C	VST/B/50 ISO 306 °C	HDT/A DIN 53461 ISO 75 °C	10 ⁻⁴ /°K	DIN 53495/1L ISO62 %
PE-LD	10 ¹⁶⁻¹⁸	10 ¹³⁻¹⁴	22-150	90	85-120	35	2,0-2,4	–
PE-HD	10 ¹⁵⁻¹⁷	10 ¹³⁻¹⁵	22-150	110	100-128	40-50	1,2-1,8	0,01-0,04
E/VA	10 ¹⁵	10 ¹³	60	65	–	34	1,6-2,0	–
PP	10 ¹⁵⁻¹⁷	10 ¹¹⁻¹⁴	70-140	100	80-100	50-70	1,1-1,6	0,1
PP talkki 40%	10 ¹⁴⁻¹⁶	10 ¹³⁻¹⁴	60-110	100	90-115	70-130	0,4-0,9	0,1
PP lasik. 30%	10 ¹⁵⁻¹⁶	10 ¹³⁻¹⁵	30-63	110	120-145	110-155	0,2-0,4	–
PVC kova	10 ¹⁵⁻¹⁶	10 ¹³⁻¹⁴	30	85	77-83	72-76	0,70-0,75	0,1
PVC pehmeä	>10 ¹¹	–	–	55	–	–	–	–
PS	>10 ¹⁶	10 ¹³⁻¹⁴	120-135	75	84-101	70-86	0,8	0-0,10
S/B	>10 ¹⁶	10 ¹³⁻¹⁴	150-155	75	75-96	75-85	0,9-1,0	0-0,10
SAN	10 ¹⁶	10 ¹⁴	95	85	106-117	98-104	0,7	0,20-0,30
ABS	10 ¹⁴⁻¹⁵	10 ¹³	85	80	87-101	90-100	0,8-1,1	0,40-0,45
ASA	10 ¹³⁻¹⁴	10 ¹³	90-105	90	90-106	95-104	0,8-1,1	0,45
PMMA	10 ¹⁵	10 ¹⁴	40-60	90	85-110	75-100	0,7-0,8	1,5-2,2
POM	10 ¹⁴⁻¹⁶	10 ¹³⁻¹⁴	70-100	100	140-165	100-110	1,1	0,7-0,9
CA	10 ¹³⁻¹⁵	10 ¹²⁻¹⁴	25-30	90	50-100	42-59	1,02-1,25	–
PA 6	10 ¹²	10 ¹⁰	30-80	160-180	154-210	50-95	0,70-1,40	8,0-10,0
PA 6 lasik. 30%	10 ¹²	10 ¹⁰	20-80	200	200-220	170-210	0,20-0,70	6,0-7,0
PA 6 miner. 30%	10 ¹²	10 ¹⁰⁻¹⁴	20-60	180	200-208	70-90	0,50-0,90	6,0-7,0
PA 66	10 ¹²	10 ¹⁰	50-110	200	200-255	90-110	0,70-1,00	6,0-9,0
PA 66 lasik. 30%	10 ¹²⁻¹³	10 ¹⁰	40-80	240	200-257	220-255	0,15-0,70	5,0-6,0
PA 66 miner. 40%	10 ¹²⁻¹³	10 ¹⁰⁻¹⁴	40-80	240	200-260	120-190	0,50-0,80	4,9-5,3
PC	10 ¹⁴⁻¹⁷	10 ¹³⁻¹⁵	10-30	130	140-148	125-135	0,70-0,80	0,35
PC lasik. 30%	10 ¹⁵⁻¹⁷	19 ¹⁴	20-45	140	147-165	138-150	0,28-0,30	0,28
PET	10 ¹⁶	10 ¹⁴	45-50	130	180	70-80	0,70-0,80	–
PBT	10 ¹⁵⁻¹⁶	10 ¹³⁻¹⁴	100-140	150	150-200	60-70	1,30-1,60	0,5
PSU	>10 ¹⁶	>10 ¹⁴	100	170	179-183	162-169	0,55	0,8
PES	>10 ¹⁶	>10 ¹⁴	80	190	215	195	0,55	2,1
PPO	10 ¹⁵	>10 ¹⁵	75	95	115	95	–	0,20
TPU	10 ¹⁰⁻¹⁵	10 ⁹⁻¹³	14-22	100-120	–	–	–	0,7-0,9
PC/ABS	10 ¹⁵⁻¹⁶	>10 ¹⁴	20-28	90	100-130	90-110	0,75-0,97	0,20-0,50
PC/ABS lasik.20%	10 ¹⁵⁻¹⁶	>10 ¹⁴	>30	95	132-134	115	0,26	0,20-0,40