



Muoviosien toteutuksessa huomioitavia seikkoja

Tuotteiden pintamäärittämiä

Pinnan määrittäminen	Pinnan visuaalisuus
edustava pinta	laitteen näkyvä pinta, imuja ja pintavikoja ei sallita
ulkopinta	pienet yhtymäsaumajäljet ym. pienet häiritsevät pintaviat sallittuja
sisäpinta	ulostyöntöjäljet voivat olla näkyvissä, sopimuksen mukaan työstöjälki mahdollisesti näkyvä, (yleensä kyseessä muotin keernapinta)

Muottipinnat

Hiotut ja puhalletut pinnat

SPI muotin pintamäärittäminen	Muotin pintakäsittely
A-1 A1 - A2 Peilipintoja	#3timanttikiillotus, pinnan karheus 1-5µm/ (9000-7000 mesh equivalent)
A-2	#6 timanttikiillotus, pinnan karheus 4-8 µm/ (500-2500 mesh equivalent)
A-3	#15 timanttikiillotus, pinnan karheus 8-22 µm/ (1300-900 mesh equivalent)
A1 - A3 kiillotettuja pintoja	
B-1	600 hiomapaperi
B-2	400 hiomapaperi
B-3	320 hiomapaperi
C-1	600 hiomakivi
C-2	400 hiomakivi
C-3	320 hiomakivi
D-1	kuiva lasikuulapuhallus
D-2	kuiva oksidipuhallus (#240)
D-3	kuiva oksidipuhallus (#24)



Muut koneistetut pinnat

Kipinäpinnat (karheusmäärittys)

AGIE	VDI nr	Ra u
5	21	1,12
6	24 27	1,60 2,20
7	30	3,20
8	33 36	4,50 6,30
9	39	9,00
10	42	12,60

Etsaus

Muu kuviointi, logot tms.

Päästökulma

Raaka-aine	Päästökulma °							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0
VDI-määrittys								
ABS PPO PELD PP	21	24	27	30	33	36	39	42
PS SAN PMMA PC PEHD	-	21	24	27	30	33	36	39
PA	24	27	30	33	36	39	42	-