

LIQUID METAL (Iron, Brass, Copper) Classic Effect on näyttävä sisustuspinnoite, joka jäljittelee kiillotettua metallipintaa. LIQUID METAL Effect on tarkoitettu sekä yksityisiin että julkisiin tiloihin.

SÄVYTYS

Värisävytiedot ovat saatavilla verkkosivuilla www.cameleo.pl ja Wall Coatings -luettelossa.

POHJUSTUS

Pohja tulee valmistella ennen Cameleo erikoispinnoitteen asennusta.

Maalaamattomat pinnat: Jos kyseessä on tuore betoni-, kalkki-, laasti- tai muu tasoitepinta, tulee pinnan olla kuivunut vähintään 30 vrk. Kipsilevyn tulee olla tasoitettu ja tasoitteen täysin kuivunut. Poista kaikki lika, pöly, rasvatahrat ja irtoliima. Paikkaa epätasaisuudet ja halkeamat. Pohjusta pinta yhteen tai kahteen kertaan CAMEPRIMER P100-primerilla.

Maalatut pinnat: Poista kaikki lika, pöly, rasvatahrat ja irtoliima. Hio pinta kauttaaltaan hiomapaperilla (karkeus 120 - 150). Paikkaa epätasaisuudet ja halkeamat. Pohjusta pinta yhteen tai kahteen kertaan CAMEPRIMER P300-primerilla.

LAASTIN ESIVALMISTELU

Sekoita massa, lisää kovetin ja sekoita käsin tai mekaanisesti. Lisää metallijauho ja sekoita. Massa tulee käyttää 6 tunnin kuluessa veden lisäämistä. Suosittelemme, että valmistat massaa pieniä eriä, jotta näet oman menekkisi ja ainehukka jää vähäisemmäksi.

TYÖSTÖVAIHEET

01 tuote: CAMEPRIMER P300 & pigmentti No.16

riittoisuus: 115 ml / m² (yksi kerros)

työvälineet: maalipensseli, rullatela

Sävytä Cameprimer P300 pigmentti No.16:sta (40 ml / 0,8 l tai 120 ml / 2,4 l). Työstä CAMEPRIMER P300-primeri pohjustetulle, tasoitetulle, tasaiselle ja kuivalle pinnalle rullatelalla yhteen tai kahteen

kertaan.

Kuivumisaika: 4 tuntia / kerros

02 tuote: LIQUID METAL

riittoisuus: 0,5 kg / m²

työvälineet: Venetian teräslippi, rullatela
Levitä LIQUID METAL - laasti aiemmin esivalmistellulle pohjalle. Työstä kerralla 2 - 3 m² ala. Kun laasti on levitetty, anna kuivua noin 15 – 20 minuuttia. Tasoita pintaa kevesti Venetian teräslipin avulla ja anna täysin kuivua. Jatka keskeyttämättä työstämistä vaiheittain kunnes koko yhteinen alue on käsitelty kauttaaltaan.

Kuivumisaika: 4 tuntia

03 tuote: LIQUID METAL

Riittoisuus: 0,5 kg / m²

Työvälineet: Venetian teräslippi, rullatela
Työstä toinen kerros LIQUID METALIA kuten ensimmäinenkin. Tuotteen kuivuttua arvioi tarvitaanko vielä kolmas kerros LIQUID METALIA.

Kuivumisaika: 12 tuntia

04 PINNAN KONEELLINEN KIILOTTAMINEN

Työvälineet: epäkeskoihiomakone, timanttihiomapaperi, superlonlaikka

Kun pinta on kuivunut vähintään 12 tuntia, mielellään kuitenkin jo seuraavana päivänä (myöhemmin ei enää kiillotu), hiotaan se seuraavassa järjestyksessä:

Vaihe 1: 240, 280

Vaihe 2: 500, 800

Vaihe 3: 1500, 3000, 6000

HUOM. Poista pöly aina kun vaihdat hienompaan karkeuteen.

05 tuote: 3M kiillotuspasta

riittoisuus: 25 ml / m²

Työvälineet: mikrokuituliina ja superlonlaikka
Levitä 3M kiillotuspastaa kuivalle pinnalle mikrokuituliinalla. Kiillota, kun pinta on kuivunut 30 – 40 min.

Kuivumisaika: 1 tunti

06 tuote: CAMEWAX transparent

riittoisuus: 25 ml / m²

työvälineet: Venetian liippi, mikrokuituliina
Vahaa ohuesti kuivunut LIQUID METAL pinta CA-
MEWA transparent vahalla. Anna kuivua. Kiillota
koko pinta joko käsin mikrokuituliinalla tai me-
kaanisesti (auton kiillotuskone 4000 – 5000
krs./min.). Kun pinta on kuivunut 6 h voi vahauk-
sen toistaa tai pinnan kiillottaa uudelleen.
Kuivumisaika: 6 tuntia

voi ottaa kantaaksemme vastuuta tuloksista, joita
hän saa käyttäessään suosittelimiamme aineita
ja ohjeita.

PINNOITTEEN KUIVUMISAJAT

lämpötilan ollessa + 20 °C ja kosteusprosentin 50%
kosketuskuiva: 6 tuntia viimeisestä pinnoituksesta
täysin kuivunut: 30 vrk

TYÖVÄLINEIDEN PUHDISTUS

Käytä lämmintä saippuavettä

PINNOITTEEN PUHDISTUS

Puhdistus voidaan tehdä aikaisintaan 14 vrk ku-
luttua viimeisen pinnan työstöstä. Ei suositella
voimakkaita puhdistusaineita. Käytä laimeaa
saippuavettä.

TYÖOLOSUHTEET

Asennuksen aikana lämpötilan tulisi olla + 10 C ja
+ 30 C välillä.

TIEDOKSI ASENTAJALLE

Pinnoitteen tekniset tiedot -esitteelle on kuvattu
erikoispinnoitetta ja sen työstövaiheita. Se ei
takaa pinnoitteelle haluttua lopputulosta. Loppu-
tulokseen vaikuttaa asentajan työstötekniikka,
kokemus ja ammattitaito. Ennen varsinaisen pin-
nan työstöä suosittelemme harjoittelemaan
asennusta mallipalalle.

VASTUUVAPAUCLAUSEKE

Ilmoittamamme ohjeet ja suositukset perustuvat
kokeisiin ja kokemuksiimme. Ne on tarkoitettu
avustamaan käyttäjää löytämään sopivimman
työtavan ja saavuttamaan parhaan mahdollisen
lopputuloksen. Koska käyttäjän työskentelyolo-
suhteet ovat valvontamme ulkopuolella, emme