

TEMP-COAT ASENNUSOHJEET

Ennen asennusta on selvittettävä huolellisesti ympäristöolosuhteet asennuskohteessa: eristettävän kohteen lämpötilat, lämpötilojen vaihtelut, korkein sisäinen lämpötila, ympäröivä lämpötila, ilmanvaihto, mekaaninen kulutus yms. Epävarmoissa tapauksissa ja erityisesti kuumien lämpötilojen kyseessä ollen suosittelemme yhteydenottoa maahantuojaan neuvontaan, puh 040 969 1007.

1. Avaa astia leikkaamalla kannessa olevien nuolten kohdalle lovet. Avaa kansi.
2. Painele paksua massaa hitaasti maalinsekoittajalla, jotta pohjalla oleva nestemäinen aine tulee pintaan. **Sekoita massaa ja nestettä keskenään n. 3-5 min** kermaiseksi koostumukseksi. Sekoita hitaasti, nopeus n. 50 kierrosta/min.
TÄRKEÄÄ: sekoittaminen tehtävä ohjeiden mukaan, jotta lopputulos on virheetön. Jos tuotetta sekoittaa koneellisesti liian kovalla nopeudella, sen ominaisuudet (mm kiinnittyvyys ja lämpöeristyskyky) heikkenevät. Jos yhtenäiseen työskentelyyn tulee taukoja, on massa sekoitettava uudelleen, jotta massan viskositeetti säilyy samana koko asennuksen ajan (sekoitettu tuote palautuu alkuperäiseen olomuotoon: neste pohjalle, kuiva-aines pintaan).
3. **Älä lisää tuotteeseen vettä tai muita ohentimia !**
4. Tuote ruiskutetaan ilmattomalla, mäntätoimisella korkeapaineruiskulla (ei läppäruisku). Suutin 0.015 - 0.021 tuumaa. Ruiskutusetäisyys noin 30 cm. Ruiskutettavien kerrosten tulee olla ohuita, n. 0,3 mm ja jokaisen ruiskutuskerroksen jälkeen pinnan tulee antaa kuivua **täysin kuivaksi (24 h)**. Vaikeat paikat, mutkat, venttiilit tms voidaan käsitellä pensselillä.
TÄRKEÄÄ: levitys ohuina kerroksina (max 0,3 mm) kuivumisen edistämiseksi.
5. Mikäli tuote asennetaan kuumalle (yli 50° C) pinnalle, kuivumisaika lyhenee n. 15 minuuttiin (n. 0,3 mm kerros). Vältä liian nopeaa uudelleen ruiskutusta, koska pinta voi olla sisältä kostea.
6. Mikäli tuotetta asennetaan kerralla liian paksultti, kiinnittyvyys, kuivuminen ja eristämisoiminaisuudet heikkenevät. Asennuspinnan tulee olla puhdas rasvasta, öljystä ja muusta liasta. Pohjatyö voidaan suorittaa esim. painepesurilla tai hiekkapuhalluksella.
7. Jos käsiteltävä pinta on altis kondensiolle tai materiaali on ruostumisherkkää, tulee pinta esikäsitellä sopivalla pohjustusaineella. Sopivia ovat Temp-Coat Scandinavia Oy:n tuotteet **United 303-403 Triumph tai LAST-A-SPAN**.
8. Asennuslämpötilan tulee olla vähintään +10° C koko kuivumisajan. Tuote voidaan asentaa kuumille pinnoille aina +220° C saakka. Kuumilla pinnoilla (220-260° C) voidaan käyttää laskuitukangasta lisäämään kiinnittyvyyttä ja kuumankestoa.
9. Työvälineet pestään heti asennuksen jälkeen vedellä. Avatusta astiasta voidaan käyttää Temp-Coat eristettä pienempiä määriä useaan kertaan. Älä poista ainetta sen alkuperäisestä astiasta. Aine palautuu alkumuotoonsa käytön jälkeen. Astia on kuitenkin suljettava huolellisesti. Huomaa kannessa oleva tiiviste.
10. Varastointiaika yksi vuosi.
11. Temp-Coat massa voidaan värjätä lateksipastalla vaaleisiin värisävyihin sekoittamisen yhteydessä. Valmis pinta voidaan maalata lähes kaikentyyppisillä maaleilla ja väreillä.

- TUOTETTA SAA ASENTAA VAIN AMMATTITAITOINEN HENKILÖ
- TUOTTEEN SÄILYTYS KUIVASSA VÄHINTÄÄN +10...+40° C LÄMPÖTILASSA.
- SUOJATTAVA EHDOTTOMASTI JÄÄTYMISELTÄ.
- TAKUU EI OLE VOIMASSA, ELLEI NÄITÄ OHJEITA OLE NOUDATETTU.
- OPASTUSTA JA KOULUTUSTA MAAHANTUOJALTA JA VALTUUTETUILTA MYYNTI- JA ASENNUSLIIKKEILTÄ TAI VALMISTAJALTA USA:STA

Maahantuoja:

Temp-Coat Scandinavia Oy
Thurmanin puistotie 4 D 22
02700 Kauniainen
Puh: 040 969 1007
tempcoat@tempcoat.fi



www.tempcoat.fi

Y-tunnus 1047793-7