

METSÄPEURA

Rangiver tarannus fennicus



CIC Suomen trofeeneuvosto ©

TROFEEARVOSTELU

CIC:n mukainen arvostelu TES

TUKITIEDOT

1. Kärkiväli _____
2. Suurin leveys _____

PISTETIEDOT

	_____	oikea	vasen	erotus			
3. Sisäleveys	_____	_____	_____	_____			
4. Piikkiluku (ilman silmälapiota)	_____	_____	_____	_____			
5. Silmälapion piikkiluku	_____	_____	_____	_____			
6. Sarvipuoliskon pituus	_____	_____	_____	_____			
7. Silmälapion pituus	_____	_____	_____	_____			
8. Kakkoslapion pituus	_____	_____	_____	_____			
9. Ahmapiikin pituus	_____	_____	_____	_____			
10. Kärkilapion 2. pisimmän piikin pituus	_____	_____	_____	_____			
11. Kärkilapion pisimmän piikin pituus	_____	_____	_____	_____			
12. Silmälapion leveys	_____	_____	_____	_____			
13. Kärkilapion leveys	_____	_____	_____	_____			
14. Alempi ympärysmitta	_____	_____	_____	_____			
15. Keskimäinen ympärysmitta	_____	_____	_____	_____			
16. Ylempi ympärysmitta	_____	_____	_____	_____			
17. Ympärysmitta pisimpien piikkien välistä	_____	_____	_____	_____			
Yhteensä	_____	+	_____	+	_____	-	_____

KOKONAISPISTEMÄÄRÄ

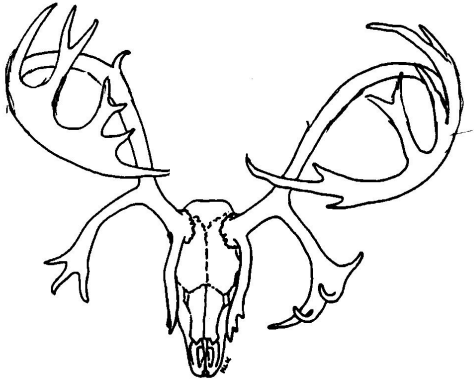
Mitaliluokat: Kulta 700 p. Hopea 750 p. Pronssi 800 p.

Suomen paras: 915,2 pistettä, Perho 2003

METSÄPEURA

MITTAUS JA ARVOSTELUOHJEET

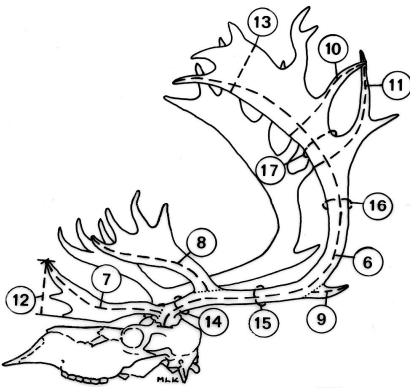
Metsäpeuran sarvien arvostelussa kiinnitetään huomiota sarvipuoliskojen symmetriaan. Mittaukset sarvipuoliskoissa tehdään aina vastaavista kohdissa eri sarvipuoliskoissa. Näiden mittaustulosten erotukset merkitään miinuspisteiksi. Irtosarvia ja täytettyjä päitä ei voida arvostella. Mittaukset tehdään senttimetreinä yhden desimaalin tarkkuudella (esim.23,7). Sarvet voidaan arvostella vasta 3 kuukauden kuluttua kaadosta.



Tukitiedot:

Tukitiedot eivät vaikuta pisteytykseen, niitä käytetään trofeiden tunnistamistietoina.

- 1. Kärkiväli** mitataan sarvipuoliskojen pisimpien piikkien välisenä mittana.
- 2. Suurin leveys** on sarvipuoliskojen uloimpien osien välinen etäisyys.



Mittaustiedot:

3. Sisäleveys

Sisäleveys mitataan sarvilapioiden kohdalta sisäpintojen suurimpana etäisyytenä. Mittaus tulee tehdä kohtisuorana mittauksena. Jos sisäpintaetäisyys on suurempi kuin suuremman sarvipuoliskon pituus, merkitään erotus sarakkeeseen virhepisteiksi.

4. Piikkien lukumäärä (ilman silmälapiota).

Piikeiksi lasketaan kaikki vähintään 1,27 cm:n (1 tuuma) pituiset piikit. Tähän arvostelukohtaan ei oteta lukuun silmälapiossa olevia piikkejä.

5. Piikkiluku silmälapiossa

lasketaan silmälapion piikit, mikäli niitä esiintyy. Oikean ja vasemman silmälapion piikkiluvun erotusta ei lasketa virhepisteeksi.

6. Sarvipuoliskon pituus

Molempien sarvipuoliskojen pituus mitataan sarven ulkopintaa pitkin tyven yläreunasta pisimmän piikin kärkeen.

7. Silmälapion pituus

Silmälapion pituus mitataan sarvirungon reunasta lapion tai piikin keskilinjaa pitkin lapion kärkeen.

8. Kakkoslapion pituus

Kakkoslapion pituus mitataan sarvirungon reunasta lapion keskilinjaa pitkin lapion kärkeen.

9. Ahmapiikin pituus

Ahmapiikin (takapiikin) pituus mitataan sarvirungon reunasta piikin kärkeen.

10. Kärkilapion pisimmän piikin pituus

Kärkilapiosta mitataan pisimmän piikin pituus sarvirungon ulkoreunasta piikin kärkeen.

11. Kärkilapion 2. pisimmän piikin pituus

Kärkilapiosta mitataan 2. pisimmän piikin pituus sarvirungon ulkoreunasta piikin kärkeen.

12. Silmälapion leveys

Silmälapion leveys mitataan kohtisuorana mittana lapion leveimmästä kohdasta. Sarvipuoliskojen leveyksien erotusta ei lasketa, eikä anneta virhepisteitä.

13. Kärkilapion leveys

Kärkilapion leveys mitataan leveimmästä kohdasta lapiota.

14. Alempi ympärysmitta

Sarvirungon alempi ympärysmitta mitataan ohuimmasta kohdasta ykköslapion ja kakkoslapion välistä.

15. Keskimäinen ympärysmitta

Sarvirungon toinen ympärysmitta mitataan ohuimmasta kohdasta kakkoslapion ja ahmapiikin välistä.

16. Ylempi ympärysmitta

Sarvirungon kolmas ympärysmitta mitataan ohuimmasta kohdasta ahmapiikin ja kärkilapion välistä.

17. Ympärysmitta kärkilapion kahden pisimmän piikin välistä.

Lapion ympärysmitta mitataan kahden pisimmän piikin välistä.