

# Rebel™ EMP 255ic ja EMP 320ic

## Kompaktit teollisuuskoneet MIG/MAG-, puikko- ja Lift TIG -hitsaukseen



Tehokkaat ja siirrettävyydeltään erinomaiset, aidot monimenetelmäkoneet teollisuuskäyttöön. Nämä kompaktit ja kevyet järjestelmät tuovat joustavuutta kaikkiin tuotantoympäristöihin. Tuottavuuden ja luotettavuuden ehdoilla suunniteltu nelipyöräinen langansyöttöjärjestelmä tarjoaa korkealuokkaisen ja tasalaatuisen hitsauslaadun hitsattavasta materiaalista riippumatta.

Jopa 350 A:n maksimivirran korkealla kuormitusaikasuhteella tuottava EMP 320ic on ihanteellinen yleiskäyttöinen hitsausjärjestelmä, joka soveltuu kaikille 1,2 mm:n umpi- ja täytelangoille. EMP 255ic:n maksimivirta on 300 A.

- Automaattisesti mukautuvat käynnistysparametrit tuottavat tarkan ja käyttötilanteeseen soveltuvan sytytyksen joka kerta langan tyypistä ja mitoista riippumatta.
- Käyttäjystävällinen TFT-näyttö usealla kielivaihtoehdolla sisältää varaosaluettelot ja hitsausparametrioppaat kaikille menetelmille.
- Ensiluokkaisen siirrettävyyden tarjoava, 31,4 kg:n painoinen kone voidaan nostaa käsin tai siirtää kuljetusvaunulla.
- Korkea kuormitusaikasuhte sekä järeä, nelipyöräinen langansyöttöjärjestelmä tuottavat suuren nopeuden ja vääntömomentin, minkä ansiosta kone soveltuu haastaviinkin töihin.
- Innovatiivinen smart-MIG-toiminto valvoo dynaamisesti kaariarvoja ja mukautuu sopivaksi omalle tekniikillesi, ja tuloksena on tasainen sekä vakaa valokaari. Aseta vain langan halkaisija, materiaali ja levyn paksuus, niin olet valmis hitsaamaan.
- Korkea suorituskyky puikkohitsauksessa jopa 5 mm:n puikoilla. Erinomainen Lift TIG -suorituskyky kaasun säädettävällä esi- ja jälkivirtauksella sekä virran nousu- ja laskukäyrillä.
- Kaasulle on kaksi tuloliitäntää – yksi MIG-menetelmälle ja yksi TIG-menetelmälle – jotka voidaan liittää samanaikaisesti. Koneen sisäisen TIG-kaasun magneettiventtiin ansiosta TIG-pistoolin kädensijassa ei tarvita manuaalista venttiiliä.

Katso lisätietoja osoitteesta [esab.com](http://esab.com).

### Käyttöalueet

- Teollinen tuotanto ja yleistuotanto
- Korjaus ja kunnossapito
- Maanrakennus
- Auto- ja kuljetusteollisuus
- Maatalous
- LVI
- Koulut

# Rebel™ EMP 255ic ja EMP 320ic

Tekniset tiedot	EMP 255ic	EMP 320ic
Verkköjännite	400 VAC	400 VAC
Sallittu verkköjännite	360–440 VAC	360–440 VAC
Vaiheiden lukumäärä	3 vaihetta	3 vaihetta
Verkkotaajuus	50/60 Hz	50/60 Hz
Verkkovirtapistoke	CEE 16 A -pistoke	CEE 16 A -pistoke
Verkkojohto	3 m 4 x 2,5 mm <sup>2</sup>	3 m 4 x 2,5 mm <sup>2</sup>
Enimmäisteho	300 A	350 A
MIG-hitsausvirta 40 %:n kuormitusaikasuhde 60 %:n kuormitusaikasuhde 100 %:n kuormitusaikasuhde	255 A / 26,8 V 200 A / 24,0 V 160 A / 22,0 V	320 A / 30,0 V 265 A / 27,3 V 200 A / 24,0 V
Puikkohitsausteho 40 %:n kuormitusaikasuhde 60 %:n kuormitusaikasuhde 100 %:n kuormitusaikasuhde	255 A / 30,2 V 170 A / 26,8 V 130 A / 25,2 V	300 A / 32,0 V 255 A / 30,2 V 180 A / 27,2 V
TIG-hitsausteho 40 %:n kuormitusaikasuhde 60 %:n kuormitusaikasuhde 100 %:n kuormitusaikasuhde	255 A / 20,2 V 215 A / 18,6 V 170 A / 16,8 V	320 A / 22,8 V 265 A / 20,6 V 200 A / 18,8 V
Langansyöttönopeuden säätöalue	2,0–20,3 m/min	2,0–20,3 m/min
Lankahalkaisijat: Seostamaton teräs Ruostumaton teräs Täytelangat Alumiini	0,8–1,2 mm 0,8–1,2 mm 0,8–1,2 mm 1,0–1,2 mm	0,8–1,4 mm 0,8–1,4 mm 0,8–1,6 mm 1,0–1,2 mm
Lankakelan koko	200 mm, 300 mm	200 mm, 300 mm
Hyväksynnät	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 ja 13. RoHS	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 ja 13. RoHS
Suojausluokka	IP23S	IP23S
Virtalähteen mitat, P x L x K	686 x 292 x 495 mm	686 x 292 x 495 mm
Virtalähteen paino	31,4 kg	31,4 kg

# Rebel™ EMP 255ic ja EMP 320ic

Toiminnot	EMP 255ic	EMP 320ic
Enimmäisteho 300 A	X	
Enimmäisteho 350 A		X
Täytelangat, enintään 1,2 mm	X	
Täytelangat, enintään 1,6 mm		X
MIG/MAG-hitsaus	X	X
Puikkohitsaus	X	X
Lift TIG -hitsaus	X	X
sMIG	X	X
Monikielinen TFT-näyttö	X	X
200 mm:n lankarullakapasiteetti	X	X
300 mm:n lankarullakapasiteetti	X	X
Nelipyöräinen mekanismi	X	X
Hitsausasetusten muisti (muistipaikat)	X	X
Induktanssin säätö	X	X
2t- ja 4t-liipaisinohjaus	X	X
Jännitteen hienosäätö	X	X
SCT (langanpään viimeistely)	X	X
Säädettävä jälkipaloaika	X	X
Kaasun esi- ja jälkivirtaus (TIG, MIG/MAG)	X	X
Pistehitsaus (MIG/MAG)	X	X
Kaasun tyhjennys	X	X
Langanajo	X	X
Ryömintäaloitus (Creep Start)	X	X
Säädettävä kuuma-aloitus ja kaaripaine (puikko)	X	X
Säädettävä nousu/lasku (TIG)	X	X
Kaksi manganneiventtiiliä kaasuille	X	X
TIG-kaasun lähtöliitin	X	X

# Rebel™ EMP 255ic ja EMP 320ic

Tilaustiedot	
Rebel EMP 255ic	0700300992
Rebel EMP 255ic sis. PSF 305 3 m	0700303881
Rebel EMP 255ic sis. PSF 305 4,5 m	0700303882
Rebel EMP 320ic	0700300991
Rebel EMP 320ic sis. PSF 305 3 m	0700303883
Rebel EMP 320ic sis. PSF 305 4,5 m	0700303884

Toimitussisältö: virtalähde 3 m verkkovirtajohdolla ja pistokkeella, maadoituskaapeli ja puristin 4,5 m, kaasuletku pikaliittimellä 4,5 m, langansyöttöpyörät 0,8, 1,0 ja 1,2 mm:n langalle, ohjainputket 0,8, 1,0 ja 1,2 mm:n langalle, paksuusmitta.

Lisävarusteet	
TXH™ 202 TIG-poltin, 4 m	0700300857
TIG-poljinohjain, 4,5 m kaapeli ja 8-nastainen liitin	W4014450
2-pyöräinen vaunu	0700300872

Kulutus- ja varaosat alumiinille	
PTFE-langanjohdin, 3 m pitkä 1,0 mm:n alumiinilangalle	0366550884
PTFE-langanjohdin, 3 m pitkä 1,2 mm:n alumiinilangalle	0366550886
Syöttöpyörä U-ura 1,0/1,2 mm:n alumiinilangalle	0369557006
PTFE-ohjainputki 1,0 mm:n alumiinilangalle	0464659880
PTFE-ohjainputki 1,2 mm:n alumiinilangalle	0464660880

Lisää kulutus- ja varaosia tuotekuvastossa, käyttöoppaassa ja erillisessä varaosaluettelossa.

Kun valitset huippuluokan hitsauskoneen, suosittelemme huippuluokan hitsauslisäaineita ESAB:Ita.  
Lisätietoja osoitteessa [esab.fi](https://www.esab.fi)



ESAB / [esab.com](https://www.esab.com)

