



Caddy™ Tig 2200i AC/DC

Ammattilaisille laaja valikoima korjaus- ja kunnossapitosovelluksia

Caddy™ on jo klassinen virtalähde kannettavien hitsauslaitteiden alalla. Caddy™ Tig 2200i AC/DC -sarjan (TA33 ja TA34) ja kattavan varustevalikoiman käyttöönoton myötä sinun on mahdollista löytää optimaalinen ratkaisu useisiin TIG-hitsaussovelluksiin.

Suunniteltu korkealaatuiseen TIG-hitsaukseen Tämä TIG-hitsauskone takaa erinomaiset aloitukset vakaan valokaaren niin tasavirta- kuin vaihtovirtatilassakin. Koneella voidaan hitsata korkealaatuisesti kaikentyyppisiä ja jopa 5 mm:n paksuisia materiaaleja.

Vaihtovirtahitsaus QWave™-toiminnolla Vaihtovirta-TIG-koneen yksi tärkeimmistä tehtävistä on antaa vakaa valokaari. Tig 2200i -kone sisältää QWave™-toiminnon, joka optimoi vaihtovirran aaltomuodon, jolloin saadaan aikaiseksi tasainen valokaari ja tuotetaan mahdollisimman vähän meluääntä ilman, että hitsauksen lopputulos vaarantuu.

Koneessa on myös todellisen vaihtovirran (True AC) määritysominaisuus, jolloin asetettu virta on aina sama kuin todellinen virta.

Helppokäyttöinen

Saatavana on kaksi vaihtoehtoista ohjauspaneelia. Caddy™ TA34 AC/DC -ohjauspaneelissa on kaikki tarvittavat toiminnot tasavirta-TIG-hitsaukseen, vaihtovirta- ja tasavirtahitsaukseen sekä puikkohitsaukseen. Kaikki toiminnot on esitetty ohjauspaneelissa helposti ymmärrettävällä tavalla. Vaihtovirran tasapainoasetuksella ohjataan kaaren puhdistusta ja tunkeumaa, ja vaihtovirran taajuusasetuksella ohjataan kaaren leveyttä.

Koneessa on myös asetus, jolla ohjataan Tig-elektrodin esikuumennusta, ja käyttää erilailla teroitettuja elektrodeja. Tämä takaa paremmat aloitukset ja elektrodin pidemmän käyttöiän.

Caddy™ TA33 -ohjauspaneelin avulla on helppo suorittaa TIG-hitsausta vaihtovirralla. Sinun tarvitsee vain asettaa materiaalin paksuus, ja kone säätää kaiken muun puolestasi. Lopputuloksena on laadukas vaihtovirta-TIG-hitsi.

Sovellukset

- Korjaus ja kunnossapito
- Yleinen kevyt tuotanto ja rakennustyöt
- Prosessiteollisuus
- Laivanrakennus- ja offshoreteollisuus
- Kuljetus ja liikuteltavat työkoneet



Suunniteltu kannettavaksi

Mikäli joudut työskentelemään tiukkojen aikataulujen mukaan vaikeissa teollisuusympäristöissä, tulet varmasti toimeen ilman ylimääräisiä kiloja. Tämän vuoksi uusi Caddy™-koneemme on tehty kevyemmäksi. Uusi pitkäikäinen, kevyempi, korroosiota kestävä ja hieman pyörästetty (ei teräviä kulmia!) runko keventävät urakkaasi.



- Suunniteltu kaikentyyppisten materiaalien laadukkaaseen TIG-hitsaukseen.
- Helppokäyttöinen – kaikki hitsausparametrit on esitetty helposti ymmärrettävällä tavalla.
- QWave™ – mahdollistaa vaihtovirtahitsauksen erittäin vakaalla kaarella ja alhaisella melutasolla.
- Vaihtovirran taajuus- ja tasapainosäätö – optimoi hitsisulan.
- Tig-elektrodin esikuumennus – loistava aloitus ja pidempi elektrodin käyttöikä.
- ESAB 2-ohjelmatoiminto – mahdollistaa esiohjelmoinnin ja ohjelman muuttamisen hitsauksen aikana.
- Tasavirta-TIG-pulssihitsaus – helppo hitsausenergian ja hitsisulan hallinta.
- Tasavirtamikropulssi – minimoi lämmölle altistuneen alueen erityisesti ohuissa materiaaleissa.
- Puikkohitsaus AC ja DC- kuuma-aloitus, kaaripaine ja napaisuuden kytkin.

Tekniset tiedot

Säätöalue, TIG AC/DC	3-220
Säätöalue, puikkohitsaus	4-160
Verkköjännite, V/vaihe	230/1 50/60 Hz
Sulake (hidas), A	16
Verkkokaapeli, mm ²	3 x 2,5
Maksimiteho	
20 %:n kuormituksella, TIG, A/V	220/18,8
60 %:n kuormituksella, TIG, A/V	150/16,0
100 %:n kuormituksella, TIG, A/V	140/15,6
Tyhjäkäyntijännite, V DC	70 V
Tehokerroin 100 %:ssa, TIG-tilassa	0,99
Hyötysuhde 100 %:ssa, TIG-tilassa, %	66
Suojausluokka	IP 23C
Ulkomitat (p x l x k), mm	418 x 188 x 345
Paino, kg	15
Vesijäähdytysyksikkö CoolMini:	
Vesitilavuus, l	2,2
Maksimivirtaus, l/min	2
Maksimipaine, 50/60 Hz bar	2,3 bar
Paino, kg	4,5/6,7
Ulkomitat (p x l x k), mm	418 x 188 x 137

MMC-ohjauspaneelit:

	TA34 AC/DC	TA33 AC/DC
Virran nousuaika, s	0-10	-
Virran laskuaika, s	0-10	0-10
Kaasan jälkivirtaus, s	0-25	0-25
Pulssitaajuus DC, s	0,01-2,5	-
Taajuus AC, Hz	10-152	65
Vaihtovirran tasapaino, %	50-98	70
Materiaalin paksuus DC, mm	-	0,1-7,3
Materiaalin paksuus AC, mm	-	0,1-5,5

Caddy™ Tig 2200i AC/DC kaksipyöräisillä vaunuilla:



Pieni kaasupullo



Suuri kaasupullo



Suuri kaasupullo sivulla

Laatuvarusteita laatuhitsaajille

ESAB tarjoaa laajan valikoiman hitsausvarusteita. Löydät koko valikoiman ja tuotetiedot Internet-osoitteesta www.esab.com, tai ota yhteys paikalliseen ESAB-jälleenmyyjääsi.

Tig 2200i AC/DC



Caddy™ Tig 2200i AC/DC (kaasujähd.)



Caddy™ Tig 2200i AC/DC Teollisuuskäyttöön ja vaativiin korjaus- ja kunnossapitohitsauksiin vesijäähdytysyksiköllä.

Tilaustunnukset

Caddy™ Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC TXHT™ 200, 4 m, puikkohitsauskaapelit	0460 150 882
Caddy™ Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC TXHT™ 200, 4 m, puikkohitsauskaapelit	0460 150 883
Caddy™ Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC TXHT™ 250w, 4 m, vesijäähdytysyksikkö CoolMini, puikkohitsauskaapelit Kaksipyöräinen vaunu	0460 150 884
Caddy™ Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC	0460 150 880
Caddy™ Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC	0460 150 881
Jäähdytysyksikkö, CoolMini	0460 144 880
Kaksipyöräinen vaunu, pieni kaasupullo	0459 366 885
Kaksipyöräinen vaunu	0459 366 886
Kaksipyöräinen vaunu	0460 330 880
Puikkohitsauskaapelit 200A 3m	0700 006 884 ja 0700 006 885
Kaukosäädin AT1 CAN	0459 491 883
Kaukosäädin AT1 CoarseFine CAN	0459 491 884
Kaukosäädin MTA1 CAN	0459 491 880
Kaukosäädin T1 Foot CAN	0460 315 880
Välikaapelit kaukosäätimille:	
5 m CAN	0459 554 880
10 m CAN	0459 554 881
15 m CAN	0459 554 882
25 m CAN	0459 554 883
TIG-pistoolit:	
TXHT™ 250w 4 m	0460 013 840
TXHT™ 250wF 4 m	0460 013 841
TXHT™ 200	0460 012 840
TXHT™ 200 F	0460 012 842
TXHT™ 250wr 4 m	0462 013 840
TXHT™ 250wFr 4 m	0462 013 841
TXHT™ 200r	0462 012 840
TXHT™ 200 Fr	0462 012 842

Toimitusvarustus: 3 metrin verkkokaapeli, 2 metrin kaasuletku kahdella letkupuristimella, 3 metrin maadoituskaapeli



OY ESAB
Ruosilantie 18
00390 HELSINKI
Puh. (09) 547 761 Faksi (09) 547 7771
Sähköposti esab@esab.fi
www.esab.fi

