

# Caddy<sup>®</sup> Mig C200i

Kannettava MIG/MAG-hitsauskone ammattikäyttöön teräksen, ruostumattoman teräksen, alumiinin hitsaukseen sekä kaarijuottoon

ESABin suosittu Caddy<sup>®</sup>-sarja on saanut uuden perheenjäsenen - Caddy<sup>®</sup> Mig C200i. Uutuus on kompakti kannettava 200 A:n 1-vaihe-virtalähde teräksen, ruostumattoman teräksen ja alumiinin vaatimaan MIG/MAG-hitsaukseen sekä kaarijuottoon.

## Suunniteltu vaatimaan hitsaukseen

Caddy Mig C200i on moderniin invertteriteknologiaan perustuva kompakti virtalähde. Digitaalisella näytöllä varustettu käyttäjäystävällinen käyttöpaneeli yhdessä älykkään ohjelmiston kanssa takaa optimaaliset hitsausparametrit sekä vakaan valokaaren. Iskun-, lämmön- ja korroosionkestävä kompakti rakenne tekee koneesta helposti siirrettävän. Tehokkaan jäähdytyksen ja älykkään rakenteensa ansiosta laitteen sisäinen toimintalämpötila on alempi ja käyttöikä pitempi. IP23-hyväksynnän ansiosta Caddy Mig-konetta voidaan käyttää sekä sisä- ja ulkotöissä. Sisäänrakennettu langansyöttölaitteisto 5 kg:n keloille.

## Liikkuvaa MIG/MAG-hitsausta

Uusi Caddy Mig C200i merkitsee hitsaajalle todellista liikkumisvapautta. Alhainen paino ja ergonominen 3 m:n pistooli antavat hyvän ulottuvuuden hitsaajalle. PFC (tehokertoimen korjaus) mahdollistaa sen, että konetta voidaan käyttää jopa 50 m (Ø 2,5 mm<sup>2</sup>) pitkän verkkokaapelin kanssa. Jos verkkoliitäntä puuttuu, voidaan laite liittää generaattoriin, jossa on AVR-tekniikka (Automatic Voltage Regulation).



## Helppo käyttää

Aktivoi QSet™, valitse materiaali ja aseta materiaalipaksuus (0,5-6,0 mm) ja aloita hitsaus. Kone hoitaa loput. Voiko se olla enää yksinkertaisempaa?

## Sovellutukset

- Korjaus-, kunnossapito- ja asennustyöt
- Maatalous
- Autokorjaamot
- Kuljetus
- Koulut
- Kotitalous- ja huonekaluteollisuus
- Silloitushitsaus



## Ainutlaatuinen QSet™-toiminto

ESABin patentoima QSet™-teknologia antaa aina automaattisesti optimaaliset hitsausarvot lyhytkaari-alueella. Joka kerta kaikille kaasu-/materiaaliyhdistelmille riippumatta vapaanlangan pituudesta tai hitsaustehosta. Valitse materiaali käyttöpaneelista. Aseta sitten materiaalipaksuus ja aloita hitsaus. Ensimmäisellä kerralla virtalähde tarvitsee enintään neljä sekuntia optimaalisten arvojen laskemiseen. Tämän jälkeen kone hoitaa asetukset automaattisesti niin kauan kun käytetään samaa lankaa ja kaasua.

## Parempi hitsausteho

PFC (tehokertoimen korjaus) mahdollistaa 30 % suuremman hitsaustehon samankokoisesta sulakkeesta.

- **Erinomaiset hitsausominaisuudet teräkselle, ruostumattomalle teräkselle ja alumiinille.** Optimoitu Ø 0,6 – 1,0 mm:n umpilangalle.
- **Helppo käyttää** – aseta vain materiaalipaksuus (0,5-6,0 mm) ja aloita hitsaus.
- **QSet™-toiminto** antaa automaattisesti optimaaliset hitsausarvot lyhytkaarihitsauksessa.
- **PFC-piiri** käyttää energiaa tehokkaasti, **voidaan käyttää jo 10 A:n hitaalla sulakkeella.**
- **Ergonominen MXL 180 -hitsauspistooli** 3 m:n kaapelilla
- **Voidaan käyttää 50 m pitkää verkkokaapelia (Ø 2,5 mm<sup>2</sup>).**
- **OK Autrod -umpilangalla** hitsattaessa erinomainen lopputulos sekä seoskaasulla että CO<sub>2</sub>:lla. ESAB suosittelee umpilankaa erityisesti ohutlevyille (<1,5 mm).
- Hitsattaessa terästä **kaasuttomalla täytelangalla Coreshield 15** Ø 0,8 mm suoja kaasua ei tarvita.

## Tekniset tiedot

<b>Verkkojännite, V/Hz</b>	230 1-vaihe 50/60
<b>Hidas sulake, A</b>	10/16
Autom.sul.(MCB) EN 60898 tyyppi B	10/20
<b>Verkkokaapeli, Ø mm<sup>2</sup></b>	3 x 1,5
<b>Generaattori varustettu AVR:llä,</b>	
kuormitus 200A, kVA	min 5,5
kuormitus 100A, kVA	min 3,0
<b>Sallittu kuormitus, 40°C</b>	200
25 %:n kuormituksella, A/V	180/23
100 %:n kuormituksella, A/V	100/19
<b>Säätöalue, A</b>	30-200
<b>Tyhjäkäyntijännite, V</b>	60
<b>Langansyöttönopeus, m/min</b>	2 – 12
<b>Lankakelan maksimikoko, Ø mm (kg)</b>	200 (5)
<b>Tyhjäkäyntiteho, W</b>	15
<b>Tehokerroin maksimivirralla</b>	0,99
<b>Hyötysuhde maksimivirralla, %</b>	82
<b>Mitat (p x l x k), mm</b>	449 x 198 x 347
<b>Paino (sis. pist. ja kaapelit), kg</b>	11,5
<b>Suojausluokka</b>	IP23C
<b>Käyttöluokka</b>	S
<b>Standardit</b>	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10
<b>Käyttöpaneeli</b>	QSet™ tai käsisäätö
<b>Materiaalipaksuus, mm</b>	0,5-6,0

## Tilaustunnukset

Caddy® Mig C200i varustein 0349 312 030  
(kokolava 12 kpl, puoli lavaa 6 kpl)

Kaasupullohyllyllinen vaunu 0459 366 887

**Toimitussisältö:** MXL 180 -pistooli 3 m, verkkokaapeli 3 m ja pistoke, 4,5 m:n kaasuletku, letkukiristin ja pikaliitin, maadoituskaapeli ja -puristin, olkahihna, asennetut kulutusosat pistoolissa ja langansyöttölaiteessa (0,8 mm:n langalle) ja käyttöopas.

## Kulutusosat

Syöttörulla Ø 0,6-1,0 mm	0349 311 890
Painorulla, sileää	0349 312 062
Sisäänmenosuutin	0455 049 002
<b>Kaasusuutin (1)</b>	0700 200 054
<b>Virtasuutin (2)</b>	
umpilangalle Ø 0,6 mm	0700 200 063
umpilangalle Ø 0,8 mm	0700 200 064
umpilangalle Ø 1,0 mm	0700 200 066
täytelangalle Ø 0,8 mm	0700 200 066
Suutinjousi (3)	0700 200 078
<b>Langanjohdin (teräs) (4)</b>	
Ø 0,6-0,8 mm langalle 3 m	0700 200 085
Ø 0,9-1,0 mm langalle 3 m	0700 200 087
<b>Langanjohdin (rst ja kaarijuotto) (4)</b>	
PTFE, Ø 0,6-0,8 mm langalle 3 m	0700 200 089
<b>Langanjohdin (alumiini, rst ja kaarijuotto) (4)</b>	
PTFE, Ø 0,9-1,0 mm langalle 3 m	0700 200 091
Suutinadapteri (5)	0700 200 072



**Caddy® Mig C200i 2-pyöräisessä vaunussa**  
Vaunu helpottaa kaasupullon ja Caddy® Mig -koneen kuljettamista.

## Kehitetty hitsaajan tarpeisiin!



## MXL180 -pistoolin kulutusosat



**OY ESAB**  
Ruosilantie 18  
00390 HELSINKI  
Puh. (09) 547 761 Faksi (09) 547 7771  
Sähköposti: esab@esab.fi

[www.esab.fi](http://www.esab.fi)

