



# Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC Vaativiin TIG-hitsaussovelluksiin

Suunniteltu korkealaatuisen TIG-hitsaukseen

Origo™ Tig 4300iw AC/DC -hitsausvirtalähde takaa erinomaiset aloitukset ja vakaan valokaaren niin tasavirta- kuin vaihtovirtatilassakin. Tyypillisiä vaihtovirtahitsauksessa käytettäviä materiaaleja ovat alumiini, alumiini-seokset ja magnesiumseokset. Tasavirtahitsauksessa käytetään tyypillisesti ruostumatonta terästä, seostamatonta terästä ja kupariseoksia.

Vaihtovirtahitsaus QWave™-toiminnolla TIG-hitsausvirtalähteen yksi tärkeimmistä tehtävistä on antaa vakaa valokaari. Origo™ Tig 4300iw AC/DC sisältää QWave™-toiminnon, joka optimoi vaihtovirran aaltomuodon, jolloin saadaan aikaiseksi tasainen valokaari ja tuotetaan mahdollisimman vähän meluääntä ilman, että hitsauksen lopputulos vaarantuu.

Koneessa on myös todellisen vaihtovirran (True AC) määritysominaisuus, jolloin asetettu virta on aina sama kuin todellinen virta.

## Helppokäyttöinen

Origo™ TA24 AC/DC -koneessa on kaikki tarpeelliset toiminnot TIG-vaihtovirta- ja -tasavirtahitsaukseen sekä puikkohitsaukseen vaihto- ja tasavirralla. Toiminnot on esitetty käyttöpaneelissa helposti ymmärrettävällä tavalla.

Vaihtovirran tasapainoasetuksella ohjataan kaaren puhdistusta ja tunkeumaa, ja vaihtovirran taajuusasetuksella ohjataan kaaren leveyttä.

Koneessa on myös asetus, jolla ohjataan Tig-elektrodin esikuumennusta, ja käyttää eri lailla teroitettuja elektrodeja. Tämä takaa paremmat aloitukset ja elektrodin pidemmän käyttöiän.



## Sovellukset

- Korjaus ja kunnossapito
- Putkenvalmistus
- Yleinen tuotanto ja rakennusteollisuus
- Autoteollisuus
- Prosessiteollisuus
- Laivanrakennus- ja offshoreteollisuus
- Kuljetus ja liikuteltavat työkonet

XA00132712



## TIG-pistoolit ja varusteet

Origo™ Tig 4300iw AC/DC -kone tarjoaa täydellisen valikoiman TXH™ TIG -pistooleja, jalkapolkimen, erillisiä kauko-ohjaimia ja TXH™ r -pistoolin integroidulla kaukosäädöllä.

- Suunniteltu kaikenlaisien materiaalien laadukkaaseen TIG-hitsaukseen.
- QWave™ – mahdollistaa vaihtovirtahitsauksen erittäin vakaalla kaarella ja alhaisella melutasolla.
- Vaihtovirran taajuus- ja tasapainosäätö – optimoi hitsisulan.
- Tig-elektrodin esikuumennus – loistava aloitus ja pidempi elektrodin käyttöikä.
- Tasavirta-TIG-pulssihitsaus – helppo hitsausenergian ja hitsisulan hallinta.
- Tasavirtamikropulssi – minimoi lämmölle altistuneen alueen erityisesti ohuissa materiaaleissa.
- ELP (ESAB LogicPump) käynnistää jäähdytysyksikön automaattisesti, kun laitteeseen kytketään nestejäähdytteinen pistooli.
- Energiansäästötoiminto – tuuletin ja pumppu käynnissä vain tarvittaessa.
- ESAB 2-ohjelmatoiminto – mahdollistaa esiohjelmoinnin ja ohjelman muuttamisen hitsauksen aikana.
- Käyttäjäturvallinen TA24 AC/DC -paneeli – kaikki hitsausparametrit on esitetty paneelissa helposti ymmärrettävällä tavalla.
- Min/max-virta-asettelu TA24 AC/DC -paneelissa käytettäessä T1 Foot CAN -jalkasäädintä.
- Oikeat puikkohitsausominaisuudet vaihtovirta- ja tasavirtatilassa – kuuma-aloitus, kaaripaine ja napaisuuden kytkin (tasavirta).
- VRD – Voltage Reduction Device – turvatoiminto hitsattaessa puikkohitsauksessa.

## Tekniset tiedot



**Origo™ Tig 4300iw  
nelipyöräisellä vaunulla**

### Tilaustunnukset

Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC	0460 100 880
Nelipyöräinen vaunu	0458 530 881
Monijänniteyksikkö, (3 x 208/230/400/460/475/575 V, 50/60 Hz)	0459 145 880
Kahva ja kiinnitysruuvit erillistä asennusta varten (koko sarja = 2)	0459 307 881
Kaukosäädin AT 1 CAN	0459 491 883
Kaukosäädin AT 1 CoarseFine CAN	0459 491 884
T1 Foot CAN -jalkapoljin, sis. 5 m:n kaapelin	0460 315 880
Välikaapelit kaukosäätimille:	
5 m CAN	0459 554 880
10 m CAN	0459 554 881
15 m CAN	0459 554 882
25 m CAN	0459 554 883
TIG-pistoolit:	
TXH™ 400w 4m OKC 50	0460 014 840
TXH™ 400w 8m OKC 50	0460 014 880
TXH™ 400w HD 4m OKC	0460 014 841
TXH™ 400w HD 8m OKC	0460 014 881
TXH™ 400wr HD 4m OKC	0462 014 841
TXH™ 400wr HD 8m OKC	0462 014 881
Adapterisarja ja pidin r-pistoolille, 0,25 m CAN	0459 491 912

Tietoja lisäpistoolista on erillisessä Tig-pistooliesitteessä.

**Toimitusvarustus:** 5 metrin verkkokaapeli ja pistoke, 2 metrin kaasuletku ja 2 letkupuristinta sekä 5 metrin maadoituskaapeli ja maadoituspuristin.

<b>Säätöalue, TIG AC/DC</b>	<b>Tig 4300iw</b>
4 - 430	
<b>Säätöalue, puikkohitsaus</b>	16 - 430
<b>Verkköjännite, V/vaihe</b>	400/3
<b>Sulake, tyyppi C MCB, A</b>	35
<b>Verkkokaapeli, Ø mm<sup>2</sup></b>	4 x 4
<b>Maksimiteho, DC/AC</b>	
40 %:n kuormituksella, TIG, A/V	430/27.2
60 %:n kuormituksella, TIG, A/V	400/26
100 %:n kuormituksella, TIG, A/V	315/22.6
<b>Virran nousuaika, s</b>	0-10
<b>Virran laskuaika, s</b>	0-10
<b>Kaasun jälkivirtaus, s</b>	0-25
<b>Pulssitaajuus DC, s</b>	0.01-2.5
<b>Taajuus AC, Hz</b>	10-152
<b>Vaihtovirran tasapaino, %</b>	50-98
<b>Tyhjäkäyntijännite, V DC</b>	83
<b>Energiansäästötila, W</b>	75
<b>Tehokerroin 100 %:ssa, TIG-tilassa</b>	0.89
<b>Toimintalämpötila, °C</b>	-10+40
<b>Melutaso tyhjäkäynnillä, dB (A)</b>	< 70
<b>Hyötysuhde 100 %:ssa, TIG-tilassa, %</b>	93
<b>Suojausluokka</b>	IP 23
<b>Eristysluokka (päämuuntaja)</b>	H
<b>Standardit:</b>	IEC/EN 60974-1, -3, -10
<b>Ulkomitat (p x l x k), mm</b>	625 x 394 x 776
<b>Paino (sis. jäähdytysyksikön), kg</b>	95

### Vesijäähdytysyksikkö:

<b>Jäähdytysteho, kW, l/min 40 C:ssa</b>	<b>Integroitu</b>
2.0/1.0	
<b>Vesitilavuus, l</b>	5.5
<b>Maksimivirtaus, l/min</b>	2.0
<b>Maksimipaine, 50/60 Hz bar</b>	3.4
<b>Paino, kg</b>	-
<b>Ulkomitat (p x l x k), mm</b>	-

### Laatuvarusteita laatuhitsaajille

ESAB tarjoaa laajan valikoiman hitsausvarusteita. Löydät koko valikoiman ja tuotetiedot Internet-osoitteesta [www.esab.com](http://www.esab.com), tai ota yhteys paikalliseen ESAB-jälleenmyyjääsi.

### Tekninen tuki ja huolto käytettävissä

Tekniset tuki- ja huoltopalvelumme ovat käytettävissä heti tilauksen vahvistamisen jälkeen. Pyrimme tarjoamaan asiakkaillemme After Sales -palveluja, joita kukaan muu ei pysty tarjoamaan. Kattava ja taitava huolto-organisaatiomme on valmistautunut tarjoamaan huolto- ja kunnossapitopalveluja, kalibrointia, validointeja ja varusteiden ja ohjelmistojen päivitystä.

Huolto-organisaatiomme tarjoaa standardisoituja ratkaisuja jo olemassa olevien tuotteiden kunnostukseen tai modifointiin.

Vara- ja kulutusosat valmistetaan ESABin laatuohjelman mukaisesti. Kaikkiin tuotteisiimme on saatavana vaihtopiirilevyjä (PCB:t), vaihtomoduleja ja -osia seisonta-ajan vähentämiseksi absoluuttiseen minimiin.

ESAB kouluttaa jatkuvasti valtuutettuja huoltoilikeitä paikallisen huoltotoiminnan varmistamiseksi. Tuotteisiimme liittyvän koulutuksen lisäksi käytössänne on myös ESABin laaja prosessituntemus. ESABin myyntiedustajat tai jälleenmyyjät kertovat mielellään lisää ESABin tarjoamasta kokonaisratkaisusta.



**OY ESAB**  
Ruosilantie 18  
00390 HELSINKI  
Puh. (09) 547 761 Faksi (09) 547 7771  
Sähköposti [esab@esab.fi](mailto:esab@esab.fi)  
[www.esab.fi](http://www.esab.fi)

