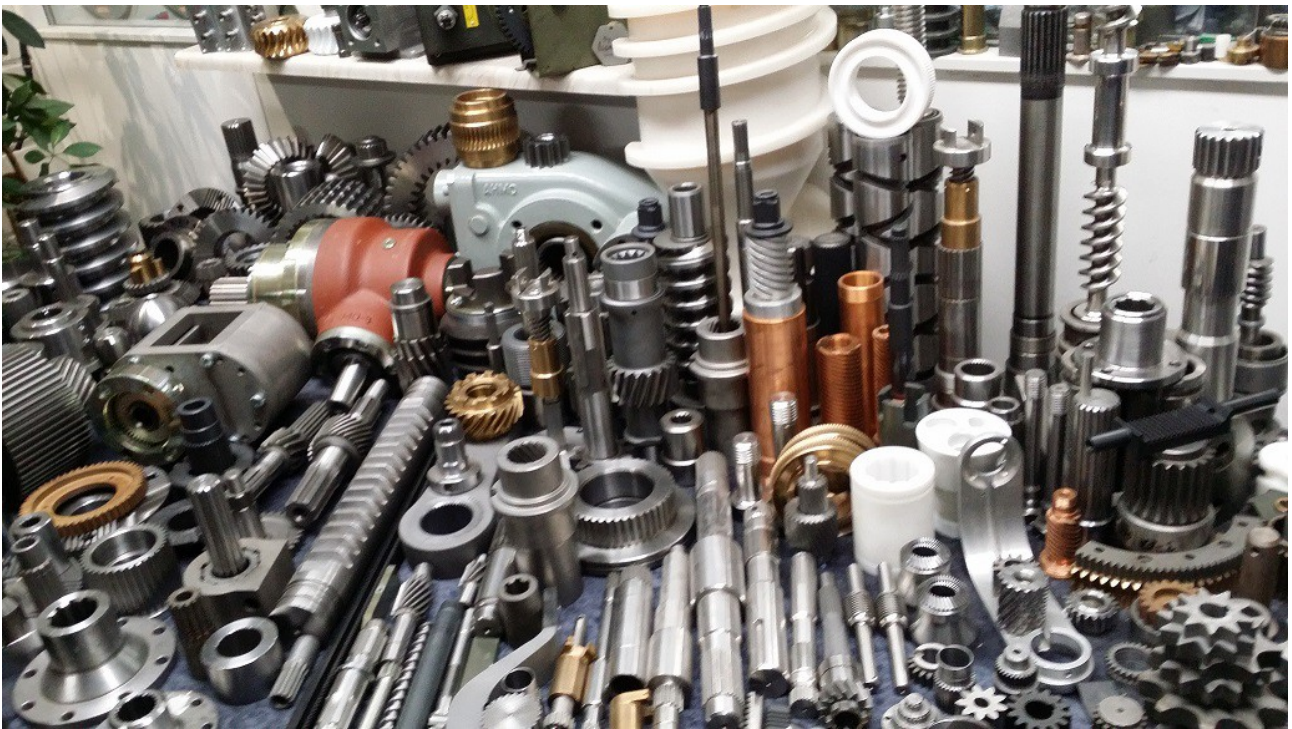


Y-SATY:n Marraskuun kuukausikokous

6.11.2018 Tutustuimme Ahmotuotteeseen Pertti Taskisen johdolla ja Kimmo Taskisen avustuksella. Lämmin kiitos tarjoilusta ja monipuolisesta keskustelusta Pertin johdolla ja heti ennen tehdaskierrosta! Paikalla oli 13 jäsentä.

Uskomatonta työtaitoa sitä löytyykin ja "vain" Täältä lisälmesta.



Kuva satunnaisista tuotteista kertoo ehkä enemmän kuin tuhat sanaa.

Nähtiin koneen osia jotka on tehty jopa halkaisijaltaan 1200 mm paksusta terästangosta. Nähtiin täydellisen pyöreitä palloventtiilejä joihin on työstetty tarpeelliset urat ja kierteet ym. Nähtiin mm osa joka toiminnassaan pyörii satatuhatta kierrosta minuutissa. Se kertokoon saavutettavasta tarkkuudesta.

Raaka-aineet myös vaihtelevat hinnaltaan euron kilohintaisesta monen kymmenen euron kilohintaiseen. Samoin raaka-aineen koostumus, käytettäviä raaka-aineita on myös kymmeniä erilaisia. Koostumus pystytään määrittämään omalla spetrometrillä, samoin mittatarkkuus isoistakin esineistä dokumentoidusti omalla laitteistolla.

Sarjojen koot vaihtelevat yhden esineen muutoksesta 50000 kappaleeseen. Useimmiten 100-200 kpl. Useita kymmeniäkin sarjoja tehdään yhtä aikaisesti. Lähtökohta työstölle on yleensä pyöreä tanko, mutta usein myös jossain toisessa tehtaassa tehty esivalmiste.

Työstökoneita on myös monenlaisia, vanhoista sorveista usean miljoonan maksaneisiin työstökeskuksiin. Niidenkin terät tehdään lisälmessa, joko alihankkijalla tai itse.

Yritys on perheyritys. (<http://www.ahmotuote.fi/fin/index.htm>) Vierasta työvoimaa on yli 30. Ammattitaitoisista koneistajista on puutetta Ylä-Savossa, mutta sitä kuitenkin löytyy kun tuote on niin hyvä että sitä kannattaa tehdä. Vientihän ne suurin osa menee. Kiinaankin menee paljon. Samoin raaka-aineita tulee eri puolilta maailmaa.

Pikaisen lyhennelmän kirjoitteli Unto